



Компания "КМК"
г.Воронеж,
Ул. Лебедева, д.4, оф.11Б
тел. 8-900-930-92-52
e-mail: engineer.kmk@ya.ru

Реконструкция навеса по адресу: Воронежская обл., г. Воронеж,
ул. Свободы, д.21

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

00НФ-000611-КМ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Разрез 1-1 (М 1:100)

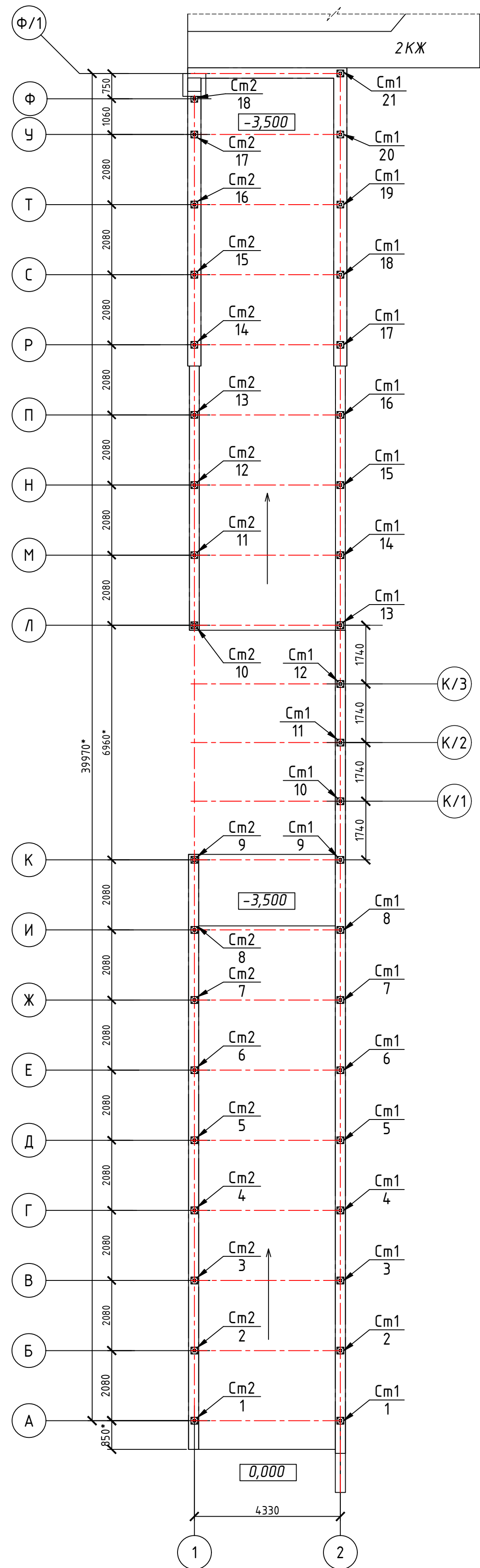
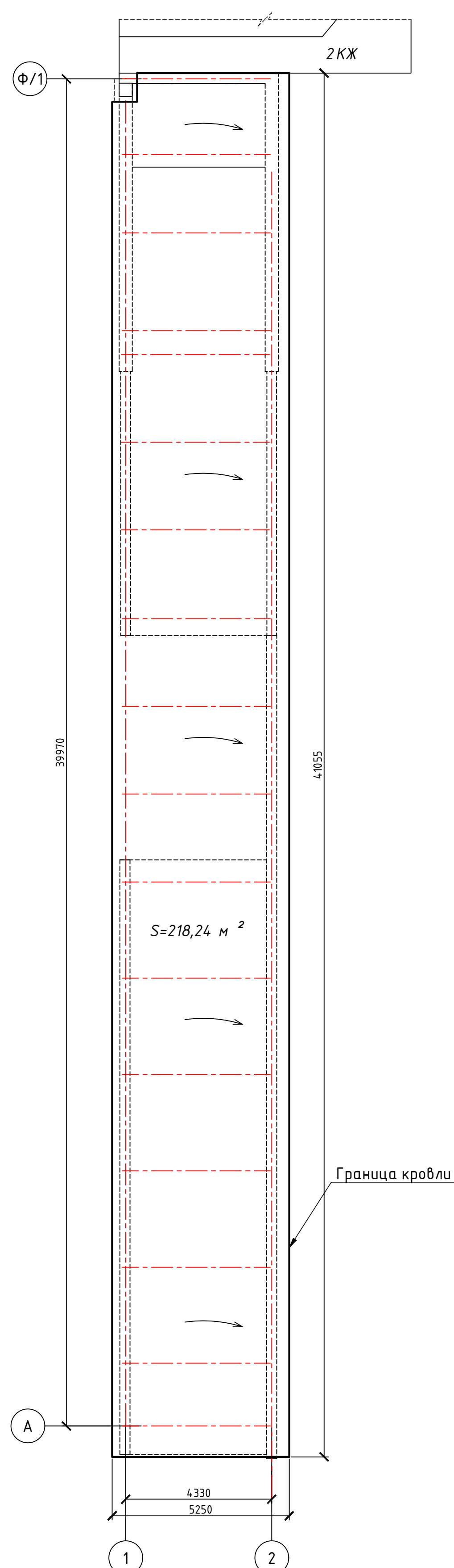
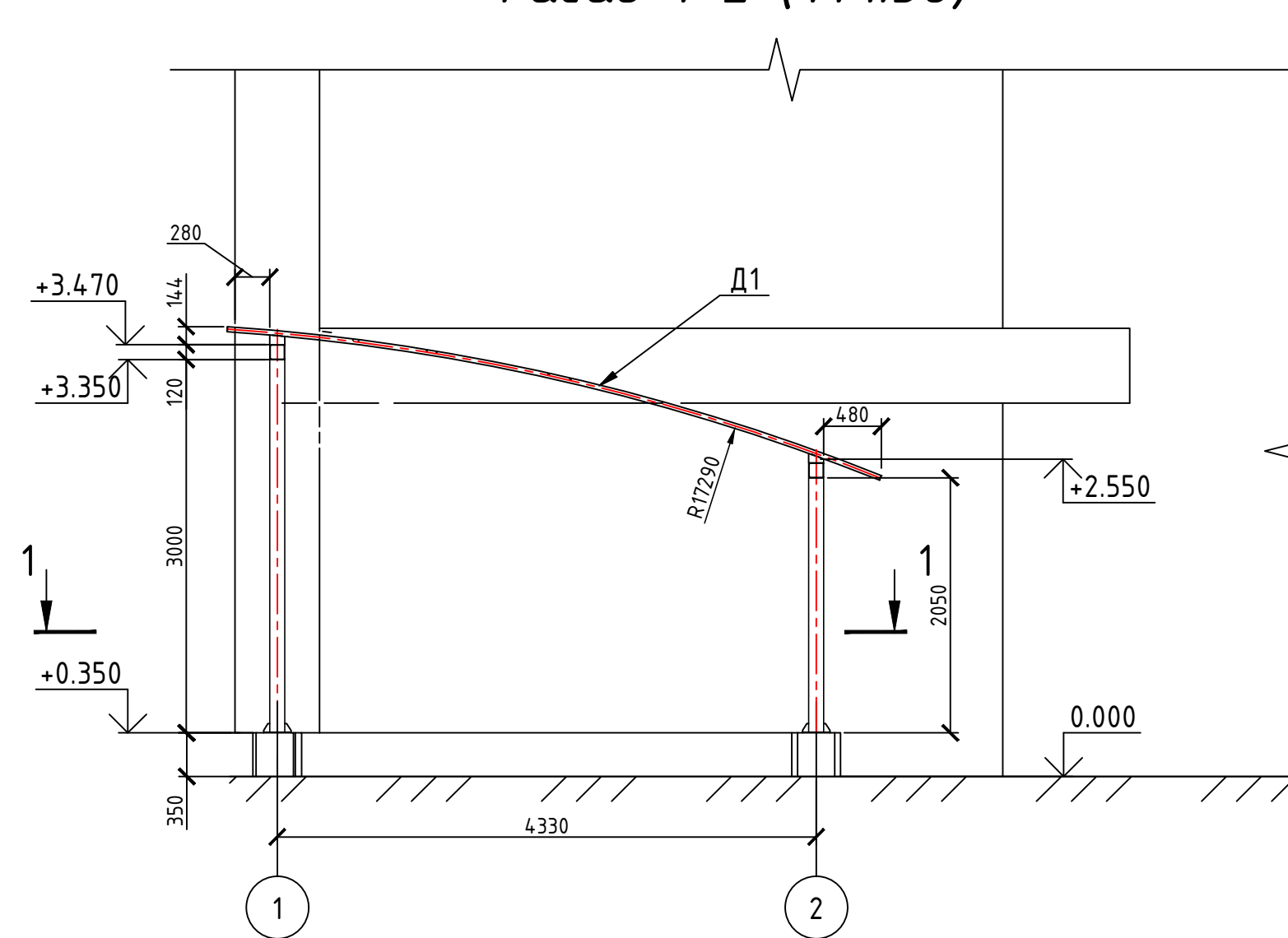


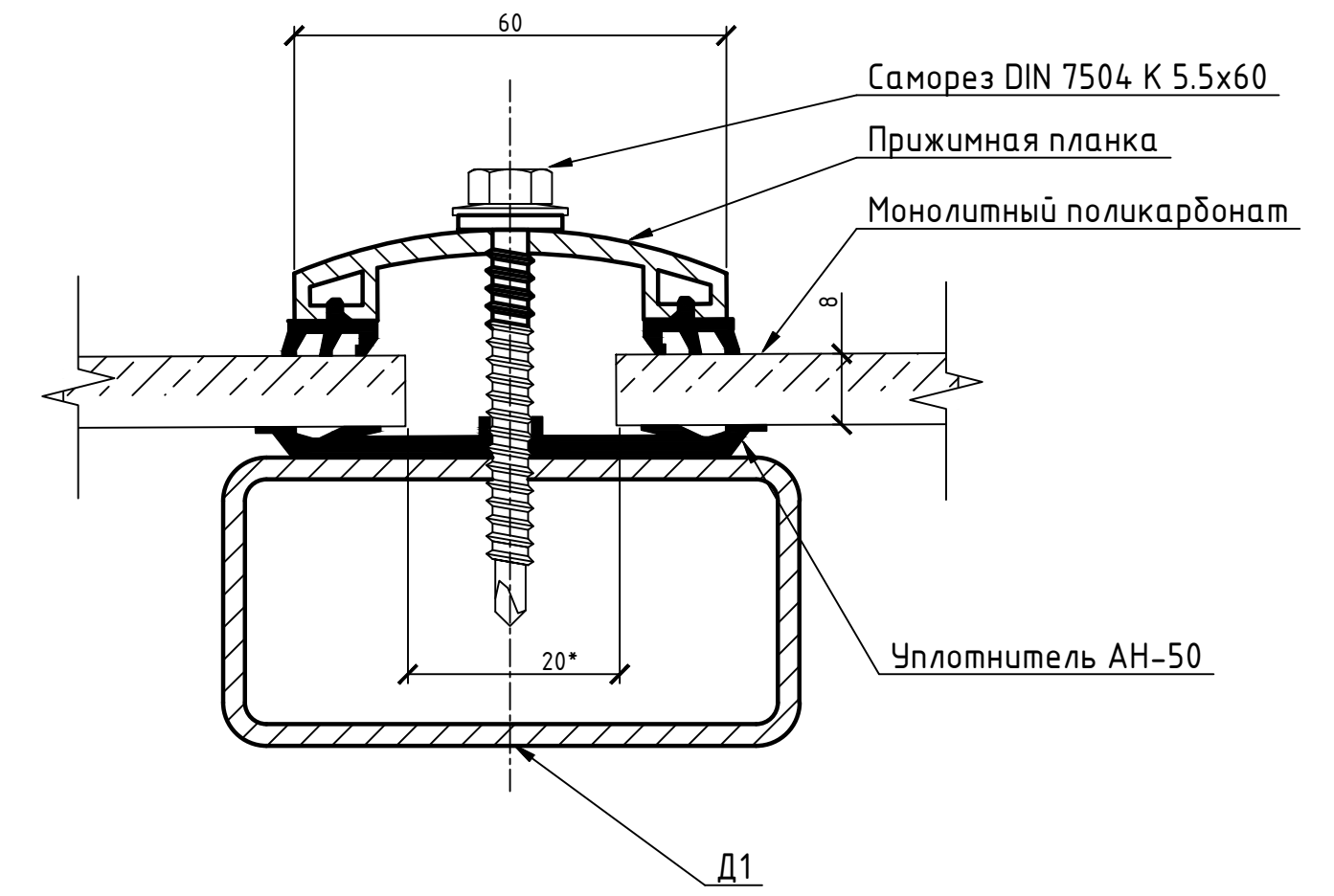
Схема кровли на плане (М 1:100)



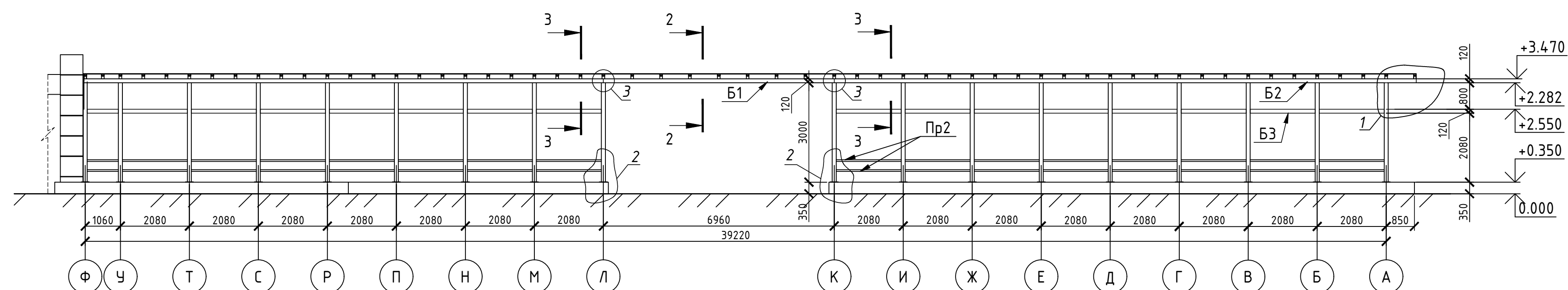
Фасад 1-2 (М 1:50)



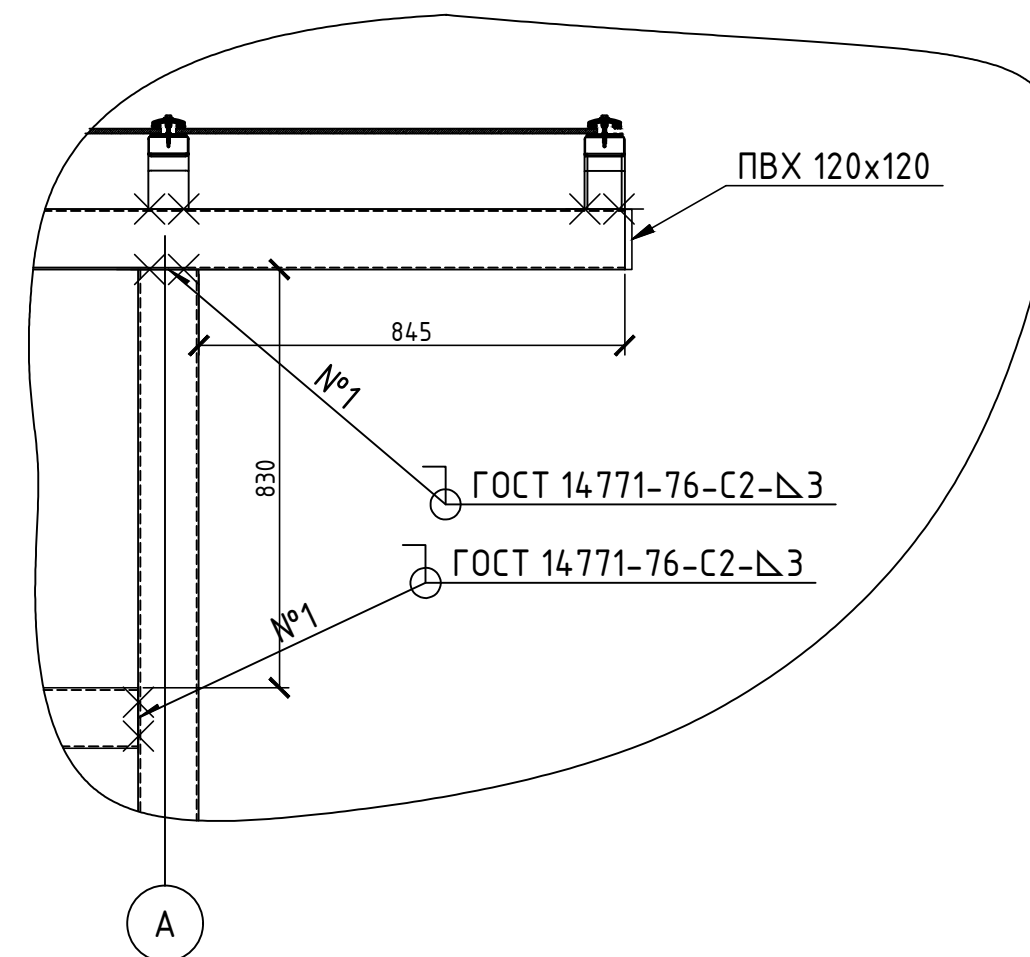
Узел крепления МПК (М 1:1)



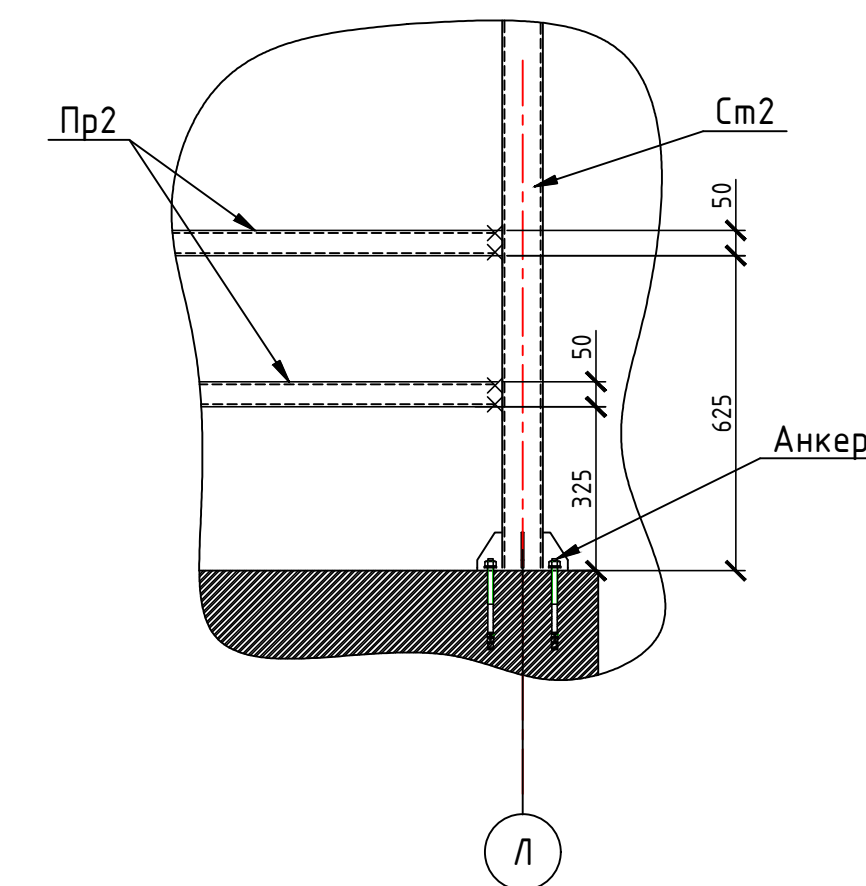
Фасад А-Т (М 1:100)



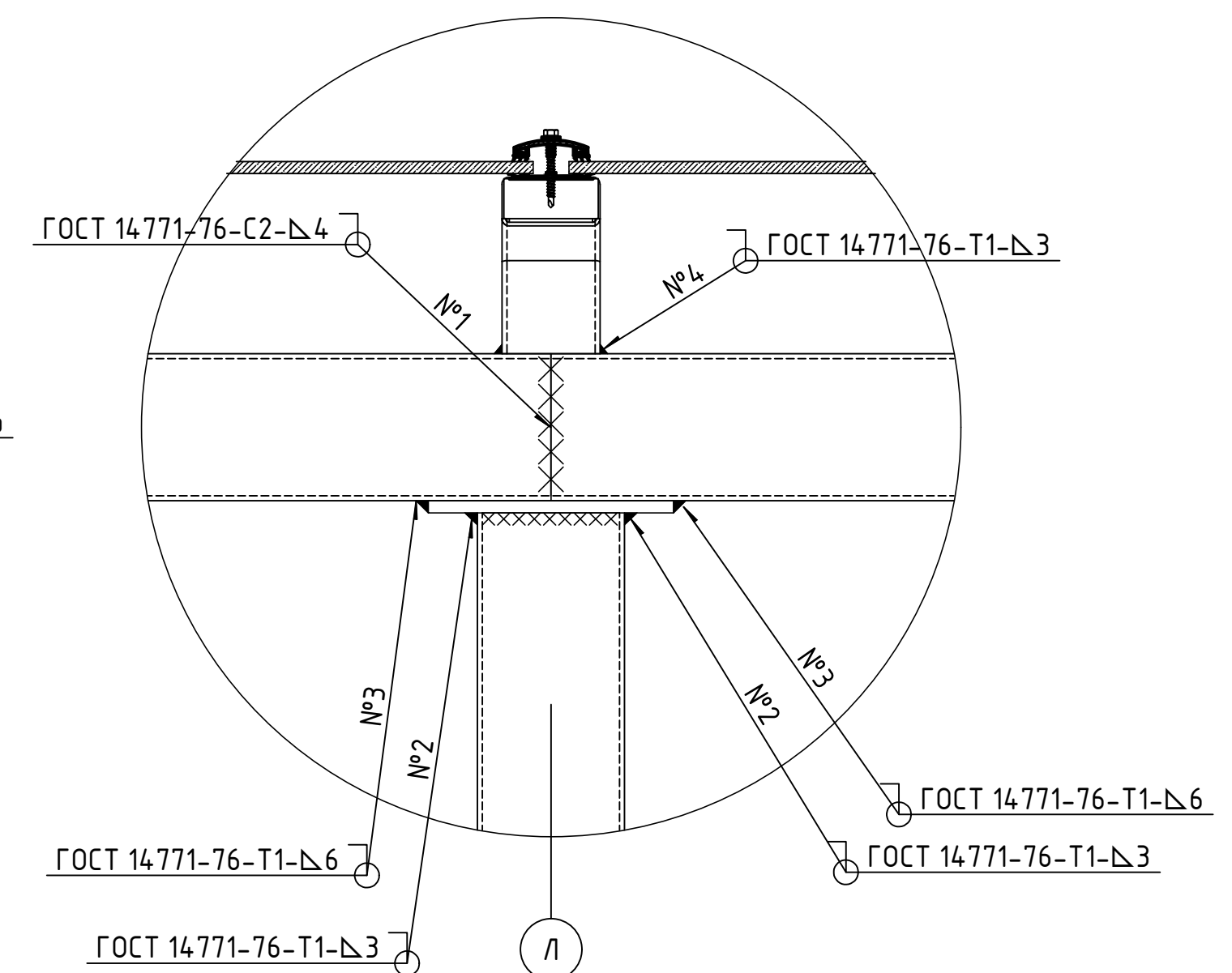
Узел 1 (М 1:15)



Узел 2 (М 1:15)



Узел 3 (М 1:5)



I. Общие данные

- Проект разработан на основании заказа на проектирование.
- За отн. 0.000 принята отметка чистого пола асфальта.
- Проект разработан в соответствии с действующими строительными нормами, правилами и стандартами.
- Проект разработан для строительства в следующих климатических условиях:
 - Расчетная температура наружного воздуха -24 °С
 - Скоростной напор ветра W=30 кгс/м²
 - II ветровой район, тип местности - В
 - III снеговой район, вес снегового покрова - 150 кгс/м²
- Все заводские соединения сварные. Монтажные сварные соединения выполнять по ГОСТ 14771-76.
- Изготовление стальных конструкций выполнять в соответствии с ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций», указаниями и требованиями настоящего проекта, а также с учетом дополнительных технических требований монтажной организации.
- Все заводские соединения на сварке по ГОСТ 14771-76.
- Монтаж стальных конструкций производить с соблюдением требований СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87».
- Защиту металлических конструкций от коррозии выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85».
- При изготовлении металлических конструкций произвести окраску эмалью ПФ-115 на 2 раза по грунтовке ГФ-021.
- Монолитный поликарбонат рекомендуется брать с запасом по ширине, для более точного монтажа на объекте.

Рекомендации:
В Узле 3 сварочного шва №4 рекомендовано использовать дополнительно накладку 120x240x6 с двух сторон.
Б1 с Б1 проварить с двух сторон в шахматном порядке 50x150.
Валки и прогоны Б1, Б2, Б3, Пр1-Пр2 осуществить раскрой после установки стоек Cm1-Cm2 по месту.
Стык балок Б1-Б3 располагать по оси стоек Cm1-Cm2.

*Размеры для справок.
Все сварные швы по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79.

						00НФ-000611-КМ		
						г. Воронеж, ул. Свободы д.21		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Навес односкатный S=218,24м2	Стация	Лист
Разраб.	Русских				15.11.22		Р	1
Проверил	Ткаченко				15.11.22			
						Общие данные		
Н. контр.	Кобялко				15.11.22			

Изд. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Изд. № подл.	Подпись и дата			

Схема расположения дуг Д1 на плане (М 1:100)

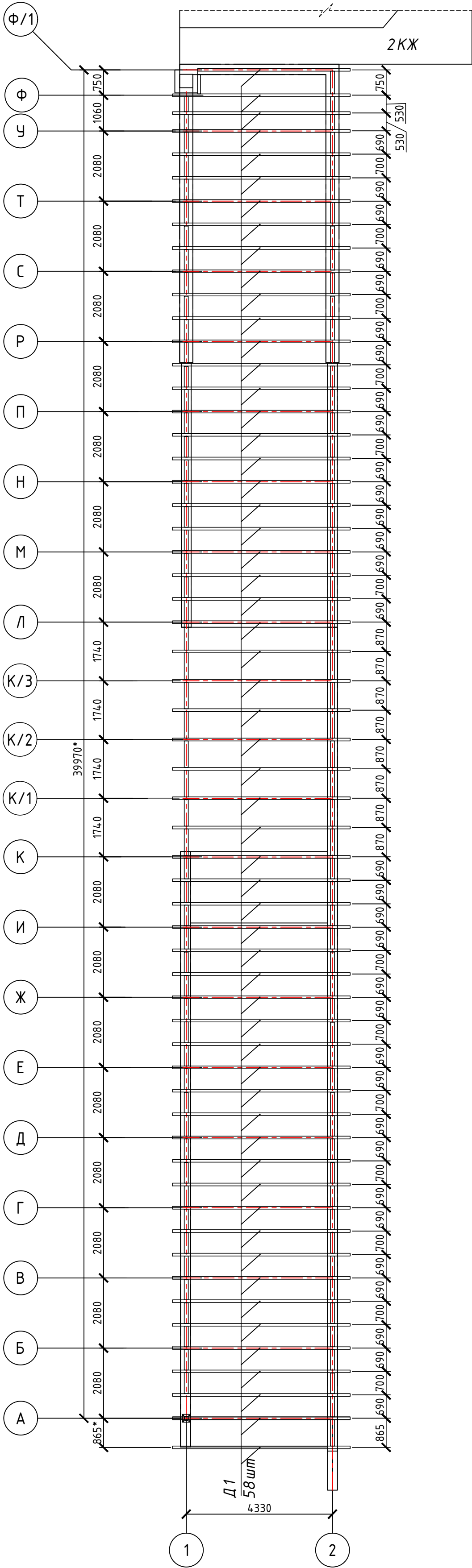
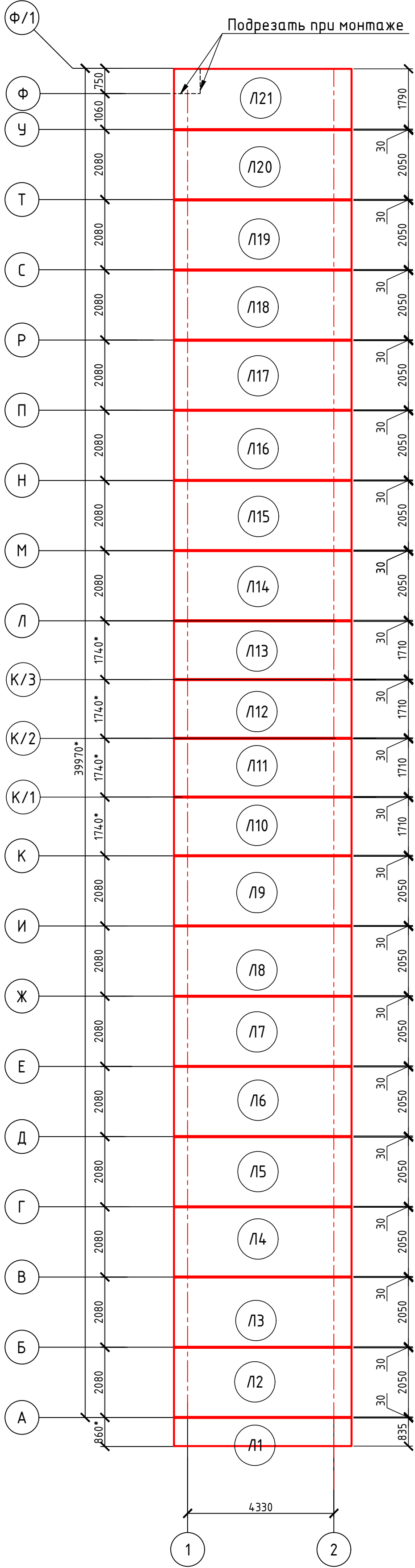
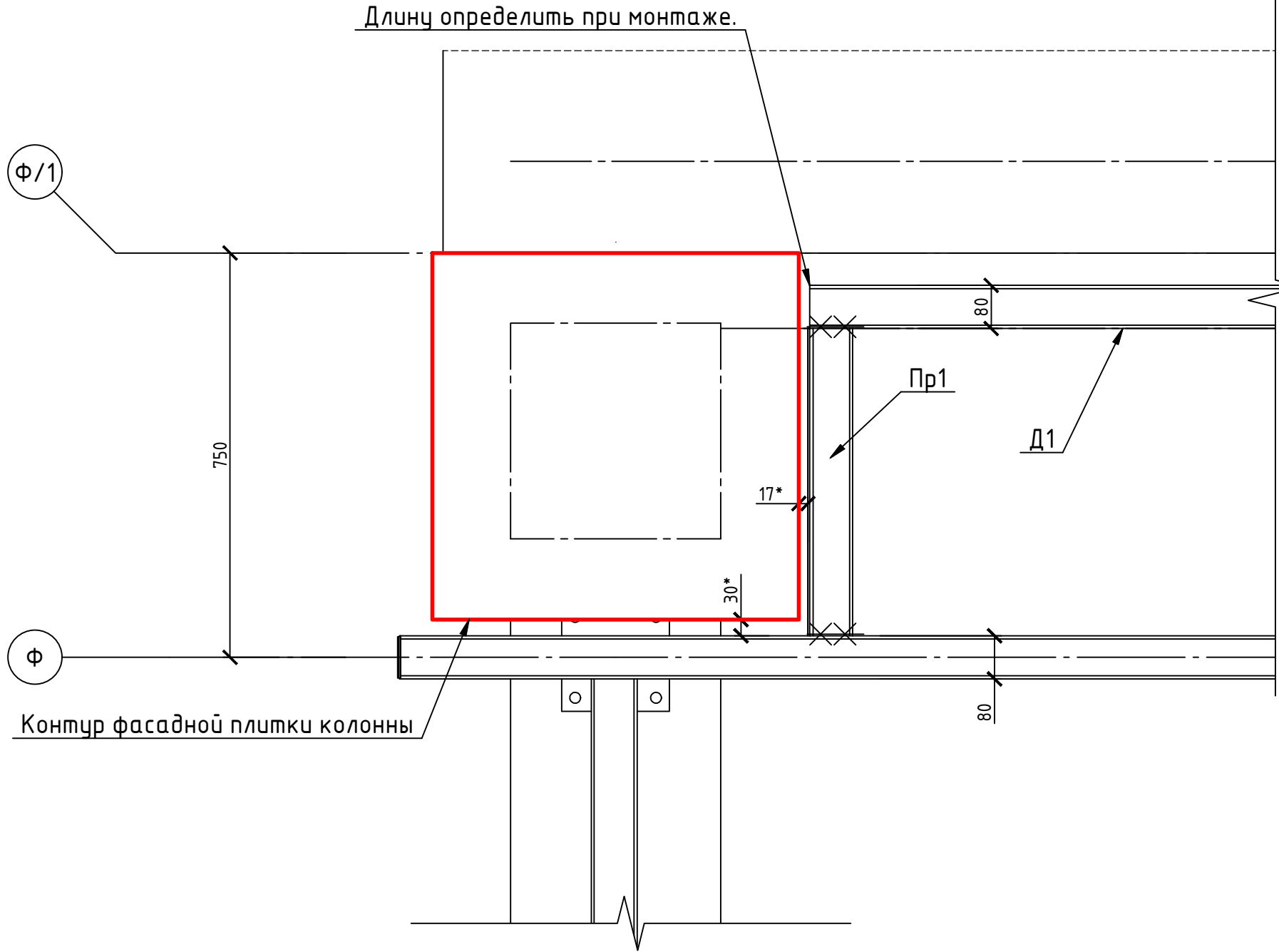


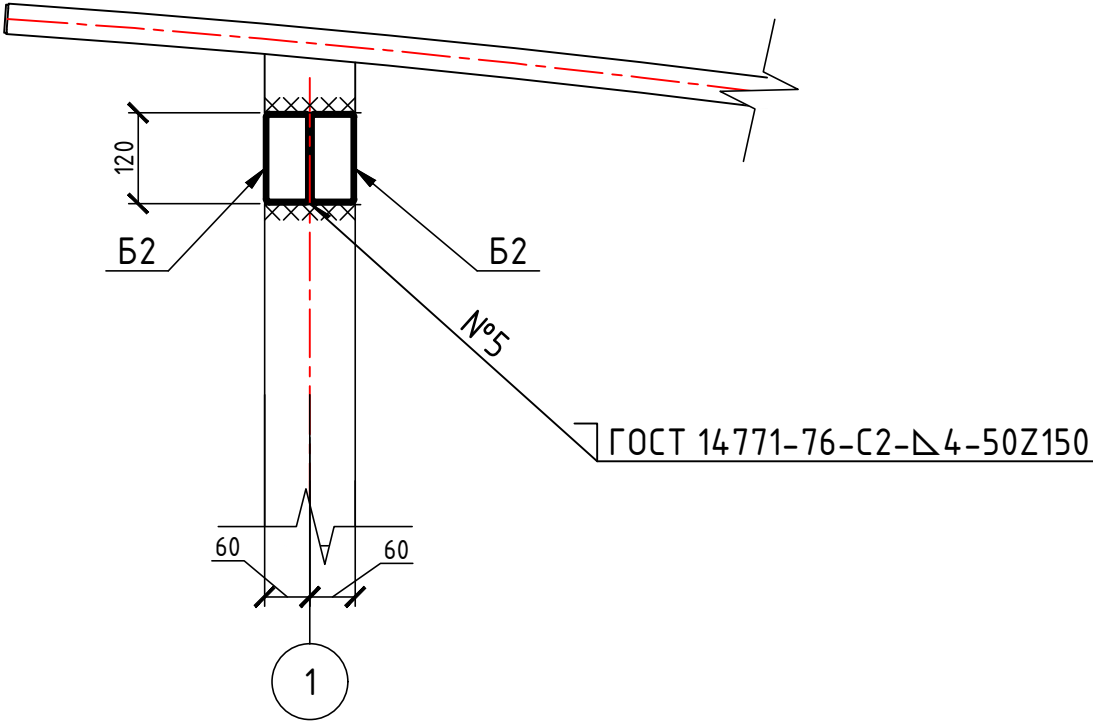
Схема расположения листов ПК на плане (М 1:100)



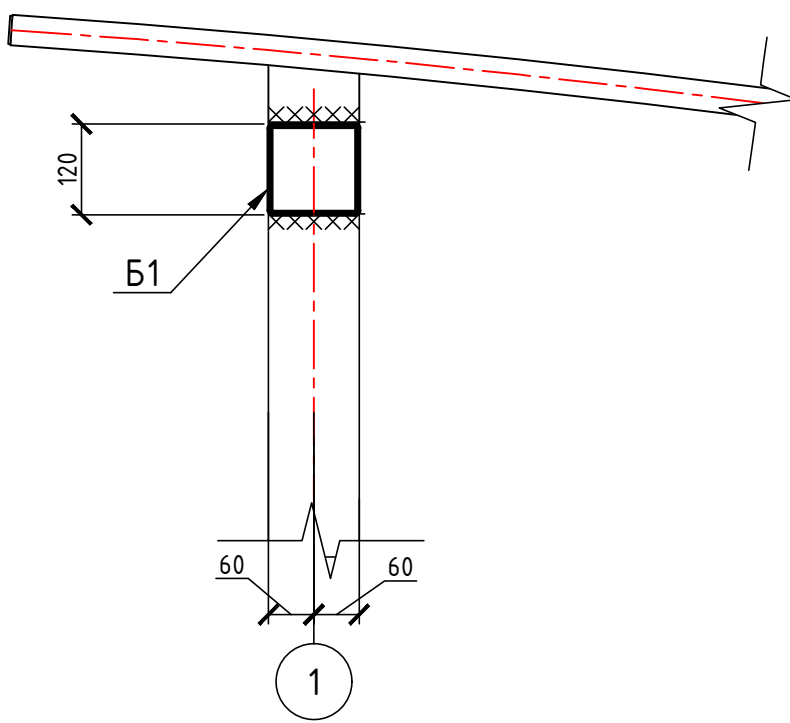
Узел 4 (М 1:10)



Разрез 2-2 (М 1:10)



Узел 3-3 (М 1:10)



*Размеры для справок.
Все сварные швы по ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 23518-79.
Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
Монтаж листов монолитного поликарбоната производить согласно рекомендациям завода изготовителя.

						00НФ-000611-КМ		
						г. Воронеж, ул. Свободы д.21		
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Навес односкатный S=218,24м2	Стадия	Лист
Разработ.	Русских				15.11.22		р	2
Проверил	Ткаченко				15.11.22			
						Сх.распол.дуг на плане; Сх.распол.листов ПК на плане; Узел 4: Разрезы 2-2, 3-3.		
Н. контр.	Кобялко				15.11.22			

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Ведомость метизов					
Обозначение	ГОСТ/DIN	Кол.	Масса, кг		Примечания
			шт.	всех	
Саморез 5.5х60	DIN 7504	488	0,012	5,9	
Болт анкерный с гайкой М16х120		160	0,12	19.2	

Требуется изготовить							
Отправ. марка	Сечение	Кол.		Длина, мм	Масса, кг		Примечания
		т	н		шт.	всех	
Ст1	□120х120х3	21		2050	26,32	552,8	
	-230х230х10						
Ст2	□120х120х3	18		3000	39,7	713,6	
	-230х230х10						
Д1	80х40х3	58		5400	29,5	1711	
	□120х80х3						
Б1	□120х60х4	2		6960	73	146	δ / ч
Б2	□120х120х3	7		12000	130	910	δ / ч
Б3	□120х120х3	3		12000	130	390	δ / ч
Пр1	□80х40х3	1		600	3,1	3,1	δ / ч
Пр2	□50х50х2	26		6000	17,6	457,6	δ / ч
Масса всего металла, т.						4,9	
Масса с учетом наплавки 1% и раскроя 3%, т.						5,1	

Ведомость кровельных материалов					
Наименование	ГОСТ	Кол.	Длина, мм	Ширин а, мм	Прим.
Novattro UV 1 S-8мм	ГОСТ 30826	21	5400*	2050	бронза s
Уплотнитель АН-50		22	6000	60	
Прижимная планка Al		22	6000	60	

Выборка металла		
Профиль	ГОСТ	Масса, т
□ 80х40х3	ГОСТ 32931-2015	1,8
□ 120х80х3	ГОСТ 32931-2015	0,063
□ 120х120х3	ГОСТ 8645-68	2,4
□ 120х60х4	ГОСТ 32931-2015	0,25
□ 50х50х2	ГОСТ 32931-2015	0,46
-40х4	ГОСТ 103-2006	0,007
-10	ГОСТ 19903-2015	0,17
Всего: 5,15 т		

*Размеры для справок.

Изм.

Кол.уч

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Спецификации

Лист

3