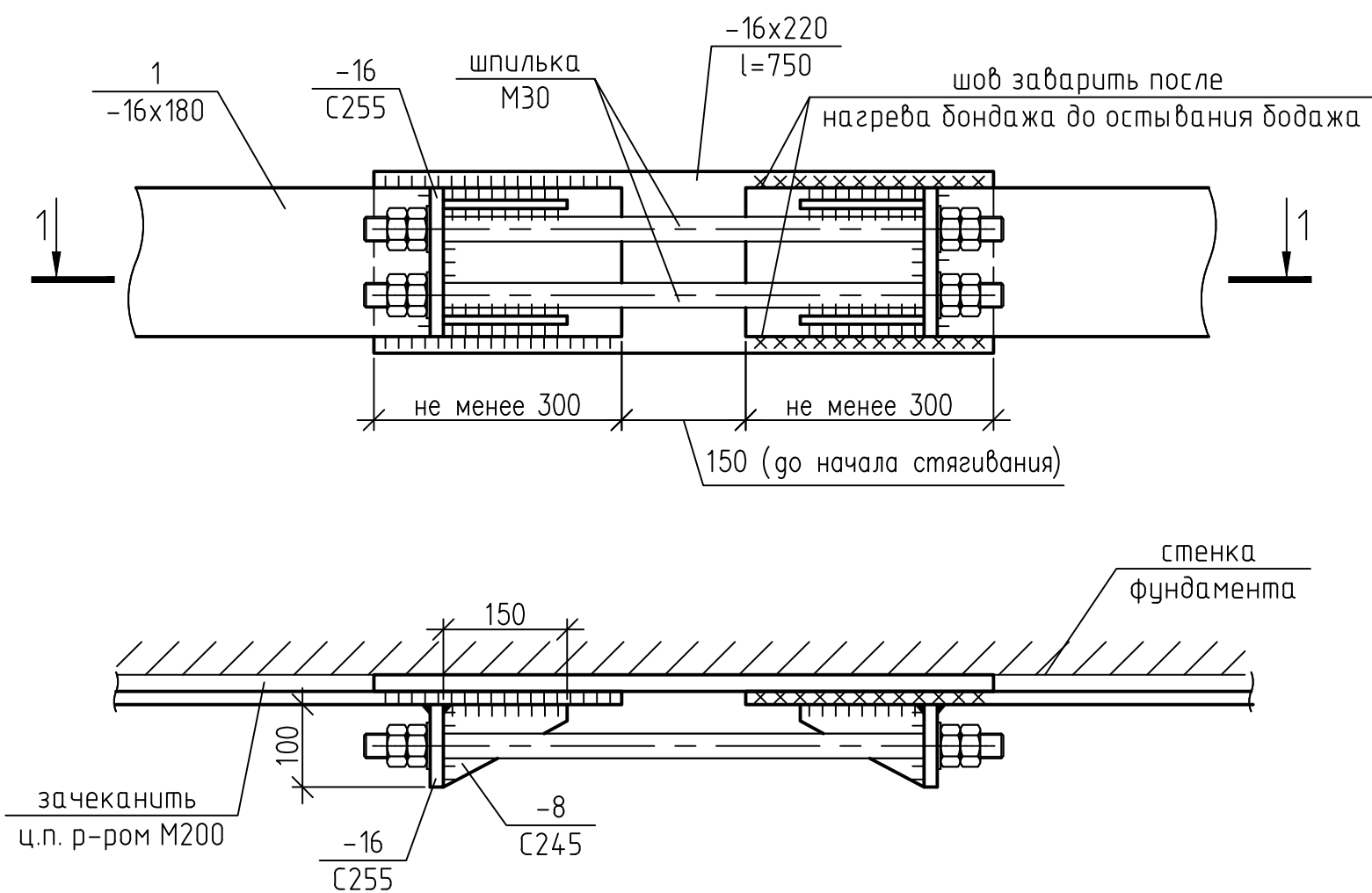


Деталь натяжения бондажа



Порядок производства работ при устройстве бондажа

- Бондаж из стальной полосы в верхней части фундамента выполнить по следующей схеме:
- удалить защитный слой и ослабленный бетон легкими перфораторами, исходя из условия, что зазор между арматурой и «старым» бетоном должен быть не менее 10 мм;
 - очистить арматуру от продуктов коррозии пескоструйной обработкой или угольным отбойником;
 - очистить поверхность остающегося «старого» бетона угольными отбойниками и смочить ее водой;
 - приготовить бетонную смесь Гидробетон СРГ-Ф2 (Кальматрон) в соответствии с инструкцией;
 - зачеканить пустоты под опорными пластинами стоек
 - выровнять вертикальную поверхность в месте устройства бондажа
 - приложить полосы бондажа поз. 2 и стянуть их (см. деталь стяжки) Шаг деталей стяжки не более 12м по длине бондажа
 - нагреть участки полос шириной 500-600 мм между деталями стяжки и дотянуть бондаж
 - сварить элементы бондажа между собой в нагретом состоянии.
 - приварить поз 1 к поз 2 и к плитам баз стоек.
 - зачекать цем. песч. раствором М200 оставшиеся неплотности.
 - восстановить лакокрасочное покрытие.

Во время нагрева и сварки предусмотреть мероприятия по предотвращению нагрева и повреждения цинкового покрытия существующих металлических конструкций силосов.

						АИНД-АГТ-0822-20-АС		
						ООО "АГРОТЕРМИНАЛ" по адресу: Липецкая обл., Усманский р-н., с. Никольское, ул.Ленина 1а.		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Техническое обследование фундаментов деяти силосов объемом хранения 5000 т и пяти силосов объемом хранения 1500т.	Стадия	Лист
Разраб.		Глушенко					Р	7
Проверил		Проверил						
Н. контр		Лисицин				Порядок производства работ при устройстве бондажа.	ООО "Воронежпромтехнологии"	